

<b>Firma:</b>	<b>Straße / Postfach:</b>	<b>PLZ / Ort:</b>
<b>Telefon:</b>	<b>Telefax:</b>	<b>Steuer-ID-Nr.: (notwendig bei Firmen mit Sitz im Ausland)</b>

Hiermit erteilen wir den Auftrag, die Schweißerprüfstücke der nachstehend angeführten Personen im Hause der SLV Saarbrücken zu prüfen und entsprechend zu bescheinigen.

Prüfung nach:  DIN EN 287  DIN EN ISO 9606

Lfd.-Nr.	Name	Vorname	Geb.-Datum	Geb.-Ort	Personalausweis-Nr.	Prüfung	Prüfstück-Kennzeichnung
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							

<p>Die oben aufgeführten Personen wurden der fachkundlichen Prüfung nach EN 287 bzw. ISO 9606 unterzogen und erfüllen die Anforderungen!</p> <p><b>Prüfung nach ISO 9606:</b></p> <p>- Bei Schweißprozessen 131, 135 und 138 wurde das Kurzlichtbogenverfahren angewendet: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>- Stromart / Polung: <input type="checkbox"/> DC- <input type="checkbox"/> DC+ <input type="checkbox"/> AC</p> <p>- Kehlnaht: erste Lage normgerecht (Tab. 12 Index a) <input type="checkbox"/> ja</p> <p>- Die Verlängerung erfolgt nach Kap. 9.3a der ISO 9606-1 (3 Jahre) oder in Abstimmung mit der SLV.</p>	<p><b>Schweißaufsicht</b></p> <p>Name: _____</p>	<p>Zusatzwerkstoff (Normbez.):</p>	<p>Firmen-Stempel:</p>
	<p>Unterschrift:</p>	<p>Grundwerkstoff:</p>	
		<p>Hilfsstoffe (Formiergas etc.):</p>	<p>Datum:</p>

Angabe SLV: Ansprechpartner SLV: \_\_\_\_\_  Anlieferung  Abholung  WA mit Abnahme